

SUBDIRECCION SECCIONAL DE APOYO A LA GESTION

SECCIONAL CALI

PROCESO CONTRACTUAL NO. FGN-049-2015 MINIMA CUANTIA

COMPARATIVO DE COTIZACIONES

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	UNIDAD DE MEDIDA	PROVEEDOR I			PROVEEDOR II			FORMULAS			
				VALOR UNITARIO	I.V.A.	VR. OFERTADO	VALOR UNITARIO	I.V.A.	VR. OFERTADO	MEDIA	MEDIA BAJA	%	REFERENCIA
1	Cabina de extracción que brinda seguridad y protección total al usuario altamente resistente a materiales corrosivos, ácidos, solventes y material particulado construcción exterior en lámina de acero e interior en materiales no metálicos, con ductería en resinas de poliéster reforzada en fibra de vidrio. o Totalmente Anti-Corrosión. Dimensiones (ancho x fondo x alto) (cm): Externas: 150 x 86 x 154 Internas: 140 x 62 x 125. Iluminación fluorescente, tapas laterales removibles de fácil mantenimiento. Controles de encendido y apagado de lámpara y motor en panel frontal. Construcción exterior en lámina CR con pintura electrostática epóxica de mayor durabilidad. Seguridad y protección total Unidad de ventilación de baja vibración y ultra silencioso. Unidad de ventilación tipo centrifugo, anti-ehispa, ultrasilencioso y antivibración. Interior en materiales no metálicos (Quimitop) Motor ubicado fuera del paso de gases y humos. Controladores normalizados. Parales aerodinámicos. Sellos de seguridad según aplicación	1	UND	\$30.630.044	\$4.900.807	\$35.530.851	\$30.010.197	\$4.801.632	\$34.811.829	\$35.171.340	\$34.991.584	-0.02	\$34.811.829
TOTALES				35.530.851,04			34.811.828,52			35.171.339,78	34.991.584,39		34.811.829,00