

ANEXO No. 4 FICHA TECNICA

Clasificación del bien o servicio	40101701 AIRES ACONDICIONADOS
Nombre Comercial del Bien o Servicio	CASSETTE 36000BTU
Calidad	Equipo Tipo Cassette de 36000BTU R410 – INVERTER, incluye Refrigerante 410 A.
Generalidades	Protector de voltaje a 220 v, Base metálica unidad condensador, Bomba de condensado para sistemas de drenaje, Kit de arranque de estado sólido, presostato de alta con válvula de gusanillo presostato de baja con válvula de gusanillo.
Requisitos generales	Los equipos deberán cumplir con los estándares emitidos por la agencia de protección del medio ambiente de los EE.UU EPA de clasificación de la relación de eficiencia energética de estación SEER y relación de eficiencia energética EER.
Requisitos específicos	Todos los equipos instalados deben tener tres (3) mantenimientos bimestrales por parte del contratista.
Empaque y rotulado	Cada uno de los equipos, al momento de la entrega debe ir acompañado de certificación AHRI
Presentación y Unidad de Medida	UNIDAD



Clasificación del bien o servicio	40101701 AIRES ACONDICIONADOS
Nombre Comercial del Bien o Servicio	CENTRAL DE 15 TONELADAS
Calidad	<p>Accesorios :</p> <ul style="list-style-type: none">• Aspas multidireccional en PVC (con punto de ataque variable).• Compresores herméticos.• Motores cerrados de acople directo. <p>Capacidad: 15 Toneladas</p> <p>Voltaje: 220 / 3 / VAC</p> <p>Motor: Compresor Hermético de 15 Ton</p> <p>Ventilador: 1/2 HP – 1075 Rpm</p> <p>Estructura: Lámina galvanizada</p> <p>Pintura: Electrostática</p> <p>Serpentines: Planos, ev V y Curvos Aluminio con aletas a 0.16"</p> <p>Consumo: Compresor RLA 40 Amp.</p> <p>Ventilador FLA 3.6-4.4 Amp</p> <p>Capacitor: 5 MFD / 370V Motor Ventilador</p> <p>Protección: Preóstatos tipo Botella (Alta y Baja PSI)</p> <p>Contactor (Bobina 110 VAC)</p>
Generalidades	Protector de voltaje a 220 v, Base metálica unidad condensadora,
Requisitos generales	Los equipos deberán cumplir con los estándares emitidos por la agencia de protección del medio ambiente de los EE.UU EPA de clasificación de la relación de eficiencia energética de estación SEER y relación de eficiencia energética EER.
Requisitos específicos	Todos los equipos instalados deben tener tres (3) mantenimientos bimensuales por parte del contratista.
Empaque y rotulado	Cada uno de los equipos, al momento de la entrega debe ir acompañado de certificación AHRI
Presentación y Unidad de Medida	UNIDAD



FISCALÍA

GENERAL DIRECCIÓN DE AVIACIÓN

PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL

FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS

Código:

FGN-12.5-F-09

Versión: 01

Página 1 de 1

Clasificación del bien o servicio	40101701 AIRES ACONDICIONADOS
Nombre Comercial del Bien o Servicio	MINI SPLIT 9000BTU
Calidad	Equipo Mini Split con Fan Coil de pared con control remoto de 9,000 Btu R 410 INVERTER, incluye Refrigerante 410 A.
Generalidades	Protector de voltaje a 220 v, Base metálica unidad condensadora, Bomba de condensado para sistemas de drenaje, Kit de arranque de estado sólido, presostato de alta con válvula de gusanillo y presostato de baja con válvula de gusanillo.
Requisitos generales	Los equipos deberán cumplir con los estándares emitidos por la agencia de protección del medio ambiente de los EE.UU EPA de clasificación de la relación de eficiencia energética de estación SEER y relación de eficiencia energética EER.
Requisitos específicos	Todos los equipos instalados deben tener tres (3) mantenimientos bimensuales por parte del contratista.
Empaque y rotulado	Cada uno de los equipos, al momento de la entrega debe ir acompañado de certificación AHRI
Presentación y Unidad de Medida	UNIDAD

Clasificación del bien o servicio	40101701 AIRES ACONDICIONADOS
Nombre Comercial del Bien o Servicio	MINI SPLIT 24000BTU
Calidad	Equipo Mini Split con Fan Coil de pared con control remoto de 24,000 Btu R 410 INVERTER York, incluye Refrigerante 410 A.
Generalidades	Protector de voltaje a 220 v, Base metálica unidad condensadora, Bomba de condensado para sistemas de drenaje, Kit de arranque de estado sólido, presostato de alta con válvula de gusanillo y presostato de baja con válvula de gusanillo.
Requisitos generales	Los equipos deberán cumplir con los estándares emitidos por la agencia de protección del medio ambiente de los EE.UU EPA de clasificación de la relación de eficiencia energética de estación SEER y relación de eficiencia energética EER.
Requisitos específicos	Todos los equipos instalados deben tener tres (3) mantenimientos bimensuales por parte del contratista.
Empaque y rotulado	Cada uno de los equipos, al momento de la entrega debe ir acompañado de certificación AHRI
Presentación y Unidad de Medida	UNIDAD