



**LA COMISION NACIONAL DE ADMINISTRACIÓN DE LA CARRERA
DE LA FISCALÍA GENERAL DE LA NACIÓN**

Informa a los aspirantes que deberán presentar **prueba específica escrita** en la ciudad de **Bogotá D.C.** el próximo 03 de agosto a las 7 a.m., que ésta se llevará a cabo en la Universidad Nacional de Colombia en el **Edificio AULAS DE CIENCIAS HUMANAS** en el salón designado a cada aspirante para tal fin.